

NUVOLA PLATINUM+ 24 GA

CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione con bollitore integrato

Tipo di installazione: C13-C33-C43-C53-C63-C83-B23

Portata termica nominale sanitario: 24,7 kW

Potenza termica nominale sanitario: 24 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 16,5 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 16 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 17,4 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C: 2,4 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 2,7 kW

Rendimento al 30%: 109%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,7%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,4%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Classe NOx 5

Produzione acqua calda sanitaria in continuo ΔT 25°C: 13,8 l/min (senza limitatore di portata)

Portata specifica "D" (secondo EN 13203-1): 14,9 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 – G31



Pannello di controllo estraibile per installazione a parete con ampio text display, manopola di regolazione, tasti di selezione menù e retroilluminazione

Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional), sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrate nel pannello di controllo

Predisposizione controllo impianti misti (alta/bassa temperatura)

Modulazione continua elettronica di fiamma (campo di modulazione 1:10)

Sistema Gas Adaptive Control (GAC): il sistema misura continuamente il segnale di fiamma durante il funzionamento della caldaia e aggiusta la portata di gas in modo da mantenere costante la qualità della combustione e i valori di efficienza.

Sistema Power Set di regolazione potenza riscaldamento secondo il dato di progetto.

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

Bollitore in acciaio inox AISI 316L da 40 litri

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Manometro digitale sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione riscaldamento con capacità 7,5 l e precarica 0,8 bar

Vaso di espansione sanitario con capacità 2 l e precarica 2,5 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Valvola di sicurezza circuito sanitario a 8 bar

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷80°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60°C

Temperatura minima di funzionamento: -5°C

Dimensioni h x l x p: 950 x 600 x 466 mm

SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post circolazione pompa nella funzione riscaldamento

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Controllo elettronico pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi

Funzione antilegionella

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C

Termometro elettronico

Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Rubinetto di scarico bollitore

Rubinetto gas a sfera

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria
Raccordi telescopici
Dima e ganci di sostegno

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale